

Welding procedure qualification record (WPQR)

Certificate № 2613/PR/W/0289/26/001

Manufacturer: „BMSS CONSTRUCTION” LTD
Производител:
Address: Peshtersko shose 133-B, 4001 Plovdiv, Bulgaria
Адрес:
Reference: БДС EN ISO 15614-1 (Level 2)/(Ниво 2)/ Directive 2014/68/EU
Позоваване:

Examining body: TÜV NORD Bulgaria EOOD
Орган за изпитване:
Test report: 2613/R/W/0289/26/001
Доклад №
Revision: 0
Ревизия№

	Range of qualification / Обхват на квалификация
Welding process(es) acc. to ISO 4063: Заваръчел процес(и) съгл. ISO 4063: Deposited thickness(es) s, mm: Дебелина на вложения метал, mm: Product form: Форма на продукта: Type of joint and weld: Вид на съединението и на шева: Parent material (sub)group(s), acc. to CEN/ISO TR 15608: Група(и) и подгрупа(и) на основния материал: Parent material thickness t, mm: Дебелина на основния материал, mm: Throat thickness a, mm: Дебелина на ъгловия шев a, mm: Single layer / multilayer: Еднослойно/многослойно: Outside pipe diameter D, mm: Външен диаметър на тръбата D, mm: Filler material designation: Означение на добавъчния материал: Filler material manufacturer: Производствен вид на добавъчния материал: Filler material size, mm: Размер на добавъчния материал: Designation of shielding gas / flux: Означение на защитния газ/флюс: Designation of backing gas: Означение на защитния газ от към корена: Type of welding current and polarity: Вид на заваръчния ток и на полярността: Transfer mode acc. ISO 4063: Вид на капкопренасянето съгл. ISO 4063: Heat input [kJ/mm]: Вложена топлина, kJ/mm: Welding position(s) acc. ISO 6947: Заваръчни позиции съгл. ISO 6947: Preheat temperature, °C: Температура на предварително нагряване, °C: Interpass temperature, °C: Междуслойна температура, °C: Post weld heating for hydrogen release: Отгаряване за намаляване на съдържанието на водород: Post weld heat treatment: Допълнителна термична обработка: Other information (see 8.5): Други данни (виж също 8.5):	141 - Manual 1 ÷ 4 Tubes and plates BW ss nb; FW sl 8.1-8.1 1 ÷ 4 $1.5 \leq a \leq 3$ sl D>30.15 EN ISO 14343-A: W 19 12 3 L Si / SS316LSi -- ø 1.6 БДС EN ISO 14175 - I1 - Ar БДС EN ISO 14175 - I1 - Ar DC/EN (=/-) -- 0.367 (±25%) All positions except PG, PJ and J-L045 -- N/A Without Without --

Remarks:/Забележка: Impact test has not been conducted! /Изпитване на ударна жилавост не е проведено!

We confirm that the statements in this record are correct and that the test pieces were prepared, welded, tested and have fulfilled the requirements in accordance with БДС EN ISO 15614-1./Потвърждаваме, че данните в настоящия доклад са верни и образците за изпитване са подготвени, заварени и изпитани в съответствие с изискванията на БДС EN ISO 15614-1.

Plovdiv/Пловдив, 06.06.2026
Enclosures/Приложения

1. WPS: 01/8.1
2. Test report № 2613/R/W/0289/26/001
3. Certificate for NDT № 260283/23.02.2026
4. Macroscopic Inspection Report
No: 260287/23.2.2026



TÜV NORD Bulgaria EOOD